

Q8 van Gogh 46

Турбинное масло с высокими характеристиками

Описание

Q8 van Gogh 46 - турбинное масло с высокими характеристиками, созданное на основе отборных премиальных базовых масел. Этот продукт разработан для использования в циркуляционных системах паровых и газовых турбин. Масло Q8 van Gogh 46 отвечает задачам турбин последнего поколения, благодаря чему оно может использоваться в широком диапазоне условий: от легких до тяжелых. Масло разработано в рамках программы технологий обеспечения чистоты Q8Oils для обеспечения превосходной минимизации лакообразных отложений в сочетании с продолжительным сроком службы масла.

Сферы применения

Промышленные паровые и газовые турбины Гидроэлектрические турбины Циркуляционные системы, для которых требуется турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O) Центробежные и осевые насосы, а также турбокомпрессоры, для которых рекомендовано турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O)

Характеристики

Показатели работы турбины

Снижение расходов на эксплуатацию

Преимущества

Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению

Улучшенная рецептура для защиты турбины от коррозии и минимизации осадков и лаковых отложений в турбине

Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования

Спецификации и разрешения

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
DIN	51515-1 L-TD	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens	TLV 9013 05

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Внешний вид	Visual	-	Bright and Clear
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,868
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Кинематический коэффициент вязкости, 0 °C	D 445	mm ² /s	597
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.9
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	105
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.05
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	222
Цвет	D 1500	-	L 0.5
Выпуск воздуха, 50 °C	D 3427	min	3
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Окисляемость (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Устойчивость к окислению (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	≥ 6

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.