

Q8 van Gogh EP 32

Hochleistungs-Turbineöl

Beschreibung

Q8 van Gogh EP 32 ist ein Hochleistungs-Turbineöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 32 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Merkmale

Turbinenleistung

Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Thermodyn	ISPSH901SDI
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
Chinese Standard	GB 11120-2011	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	Indian Standard	IS 1012:2002
GE Energy	GEK 101941	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 46357	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class I)

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.3
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/110
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Pour Point	D 97	°C	-36
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	3
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Zinkgehalt	D 4951	mg-kg	< 5
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.