

Q8 van Gogh EP 32

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh EP 32 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w turbinach parowych i gazowych, jak również w aplikacjach cyklu kombinowanego, w tym w turbinach z przekładnią. Q8 van Gogh EP 32 spełnia wyzwania stawiane przez turbiny najnowszej generacji, dzięki czemu może pracować w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils, aby zapewnić doskonałą kontrolę nagarów/osadu i dobrą zdolność przenoszenia obciążeń w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe, w tym turbiny z przekładnią zębatą i pracujące w cyklu łączonym Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegu, gdzie wymagana jest jakość oleju turbinowego Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, w których zalecana jest jakość oleju turbinowego

Cechy

Wydajność turbiny

Udoskonalona technologia

Niższe koszty eksploatacji

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Opracowany w celu ochrony przed zużyciem/ekstremalnym ciśnieniem, aby sprostać wymaganiom przenoszenia obciążeń przez turbiny z przekładnią zębatą

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Thermodyn	ISPSH901SDI
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
Chinese Standard	GB 11120-2011	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	Indian Standard	IS 1012:2002
GE Energy	GEK 101941	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 46357	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class I)

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.3
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	98
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.13
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/110
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	3
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Zawartość cynku	D 4951	mg-kg	< 5
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.