

Q8 van Gogh EP 46

Huile hautes performances pour turbines

Description

Q8 van Gogh EP 46 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection de fluides de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les turbines à gaz et à vapeur, ainsi que les applications à cycle combiné, y compris les turbines à engrenages. Q8 van Gogh EP 46 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts, de bonnes capacités de charge ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur, y compris turbines à engrenages et opérations à cycle combiné Turbines hydroélectriques
Systèmes de circulation nécessitant une qualité d'huile de type turbines Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une qualité d'huile de type turbines est recommandée

Caractéristiques

Performances de turbine

Technologie améliorée

Coûts de fonctionnement réduits

Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Développé avec une protection exceptionnelle contre l'usure et la pression extrême pour répondre aux exigences de capacité de charge des turbines à engrenages

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

Spécifications & approbations

| | | | |
|------------------|----------------------|-----------------|--------------------|
| ASTM | D 4304, Type II (EP) | ISO | 8068 |
| British Standard | 489 | Indian Standard | IS 1012:2002 |
| Chinese Standard | GB 11120-2011 | JIS | K 2213 Type 2 |
| DIN | 51515-1 L-TDP | Siemens | MAT812109 |
| DIN | 51515-2 L-TGP | Siemens | TLV 9013 04 |
| Fincantieri | | Siemens | TLV 9013 05 |
| GE Thermodyn | ISPSH901SDI | Solar Turbines | ES 9-224 (Class I) |
| ISO | 6743-5 L-TGE | Turbomach | ES 9-224 (Class I) |
| ISO | 6743-5 L-TSE | | |

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|--|-----------|--------------------|---------------|
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0,875 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 46.0 |
| Viscosité Cinématique, 100°C | D 445 | mm ² /s | 7 |
| Indice de viscosité | D 2270 | - | 109 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | 0.13 |
| Caractéristique d'oxydation (TOST) | D 943 | hrs | > 10.000 |
| Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT) | D 2272 | % | 95 |
| Stabilité à l'oxydation (RPVOT) | D 2272 | min | > 1.000 |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 10/10/10 |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Cendre d'oxyde | D 482 | % mass | < 0.001 |
| Teneur en zinc | D 4951 | mg-kg | < 5 |
| Point d'écoulement | D 97 | °C | -36 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 222 |
| Couleur | D 1500 | - | L 1.0 |
| Désaération, 50 °C | D 3427 | min | 4 |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C | D 1401 | - | 40/40/0 (10) |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1 |
| Essai FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | 10 |
| Essais quatre billes, 392 N, 75 °C, 1200 trs/min | D 4172 | mm | 0.35 - 0.5 |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.