

## Q8 Antifreeze Extended Life

Motorkühlmittel auf OAT-Basis

### Beschreibung

Q8 Antifreeze Extended Life ist ein Motorkühlmittelkonzentrat auf Basis der OAT-Technologie (organische Additiv-Technologie). Gefrier- und Korrosionsschutz bieten. In modernen Verbrennungsmotoren müssen Motor und Kühlsystem vor Korrosion und Frostschäden geschützt werden. Q8 Antifreeze Extended Life bietet Gefrier- und Kochschutz und ist mit häufig verwendeten Metallen und Elastomeren kompatibel und bietet gleichzeitig eine effiziente Wärmeübertragung.

### Anwendungen

Q8 Antifreeze Extended Life ist ein Allround-Kühlmittel, Branchenstandards wie British erfüllen Standard BS 6580 und der französische Standard NF R 15-601.

### Leistungen

- Großartiger Korrosionsschutz für Metallzusammensetzungen und Lötmittel in Kühlsystemen.
- Hervorragende Verträglichkeit mit Autolacken und -polituren.
- Hervorragender Korrosionsschutz für Metalle im System.
- Hervorragende Verträglichkeit mit Systemgummidichtungen
- Motorkühlmittel für alle Jahreszeiten.

### Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

AS	2108-2004	France NFR	15-601
ASTM	D 3306	GB	29743-2013
BS	6580	SAE	J 1034
CUNA	NC 956-16	UNE	26-361-88/1
CUNA	NC 956-18 (Except RA)		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.110
Farbe	Visual	-	Blue-green
Frostschutz 50-50%	D 1177	°C	-35
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	159

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Bei dieser Art von Motorkühlmittel wird ein Austausch nach 2 Jahren empfohlen.