

Q8 Antifreeze Long Life

Hervorragendes Frostschutzmittel mit langer Haltbarkeit

Beschreibung

Q8 Antifreeze Long Life ist eine ausgezeichnetes Fluid, das gegen Einfrieren, Erreichen des Siedepunktes und Korrosion des Kühlsystems schützt. Bei Mischung mit Wasser bildet das Frostschutzmittel eine Kühlflüssigkeit, die Wärme vom Verbrennungsmotor zum Kühler überträgt. Die hohe Haltbarkeit von Antifreeze Long Life ist zurückzuführen auf die Verwendung von unverbräuchlichen Korrosionshemmstoffen.

Anwendungen

Q8 Antifreeze Long Life wird in Kühlsystemen aller PKW und Nutzfahrzeuge, Busse sowie stationären Verbrennungsmotoren verwendet. Es eignet sich auch für die meisten industriellen Wärmeübertragungs- und Kühlsystemtypen.

Leistungen

- Einzigartig langfristiger Schutz gegen alle Arten von Korrosion.
- Reduziert Thermostat-, Kühler- und Wasserpumpenreparaturen und senkt so Kosten und Ausfallzeiten
- Exzellenter und verlängerter Korrosionsschutz durch Synergieeffekte.
- Erstklassige Vorbeugung gegen Kavitationskorrosion.
- Umweltfreundliches Korrosionshemmstoffpaket.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ASTM	D 3306	Komatsu	KES 07.892
ASTM	D 4656	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4985	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 6210	MB	325.3
Case New Holland	MAT 3624	MTU	MTL 5048
Caterpillar		Mitsubishi	MHI
Cummins	CES 14439	Opel/Vauxhall	GMW 3420
Cummins	CES 14603	Renault	41-01-001/S Type D
DAF	74002	SAE	J 1034
Deutz	DQC CB-14	VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford		VW/Audi	TL-774 D= G12
Ford	M97B44-D	Volvo	Volvo Penta
Ford	M97B44-E	Volvo Trucks	
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Wärtsilä	
JIS	K 2234		

Farbcode blau = offiziell freigegeben

* Freigabe ausstehend

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	1.116
Farbe	Visual	-	Orange-red
Frostschutz 33-67%	D 1177	°C	-18
Frostschutz 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	180

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Kühlflüssigkeit sollte mindestens zu 33 % aus Q8 Antifreeze Long Life bestehen, um ordnungsgemäßen Korrosionsschutz zu gewährleisten. Im Normalfall werden 50-prozentige Lösungen empfohlen. Verdünnung mit entionisiertem Wasser ist vorzuziehen. Das Frostschutzmittel sollte nach 4 Jahren ausgetauscht werden. Das Produktdatenblatt enthält eine Auswahl von Spezifikationen. Eine vollständige Übersicht finden Sie auf der Q8Oils-Website.