

Q8 Auto 15 ED

Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów o wydłużonym okresie między wymianami

Opis

Q8 Auto 15 ED to syntetyczny, wysokowydajny olej do przekładni automatycznych o wydłużonym okresie między wymianami, zatwierdzony dla ZF TE-ML 14B i Voith DIWA H55.6336.3X. Q8 Auto 15 ED gwarantuje długi okres między wymianami, zwiększoną niezawodność i oferuje wyjątkową trwałość tarcia. Zapobiega tworzeniu się kwasów, osadów i zapewnia doskonały poziom ochrony przeciwzużyciowej.

Zastosowania

Q8 Auto 15 ED jest stosowany jako wysokowydajny olej do automatycznych skrzyń biegów w autobusach, pojazdach użytkowych, samochodach osobowych, sprzęcie terenowym/budowlanym i wojskowym, gdzie wymagane są wydłużone okresy między wymianami oleju. Jest on stosowany w skrzyniach biegów Voith i ZF w pojazdach użytkowych np. MAN, Volvo i Mercedes, a także jako olej do wspomagania kierownicy i medium hydrauliczne.

Korzyści

- Doskonała ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.
- Doskonała ochrona przekładni w warunkach pracy pod dużym obciążeniem.
- Wyjątkowa płynność w niskich temperaturach i szeroki zakres temperatur pracy.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

Allison	C-4	MB	236.9 *
Allison	TES-389	Voith	H55.6335.xx
Chrysler	ATF+3	Voith	H55.6336.xx
Ford	Mercon	Voith	US SB 013/118
GM	ATF Type A (Suffix A)	Volvo	97341 (AT 101)
GM	Dexron III	ZF	4HP
GM	Dexron III H	ZF	6HP
MAN	339 Type L1	ZF	TE-ML 02F
MAN	339 Type V2	ZF	TE-ML 03D
MAN	339 Type Z2	ZF	TE-ML 04D
MB	236.1 *	ZF	TE-ML 09
MB	236.10	ZF	TE-ML 14B
MB	236.11	ZF	TE-ML 16L
MB	236.5	ZF	TE-ML 17C

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

* W trakcie zatwierdzenia

Właściwości

	<i>Metoda</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowy</i>
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,849
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,846
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	35,0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	7,4
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	185
Lepkość Brookfielda, -40 °C	D 2983	Pa.s	15
Brookfield Viscosity, -30 °C	D 2983	Pa.s	<15
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.