

Q8 Bach RSA 820

Huile entière de laminage haute performance pour l'acier inoxydable, le cuivre et les alliages de cuivre

Description

Q8 Bach RSA 820 est un fluide de laminage à froid entier hautes performances destiné aux métaux comme l'acier inoxydable et le cuivre. Le niveau d'additifs extrême pression a été augmenté par rapport au Q8 Bach RSA 818 et font de ce produit une solution optimisée pour la fabrication de bandes de métal et contribuent à diminuer l'usure des rouleaux et à améliorer la finition des surfaces. Q8 Bach RSA 820 offre une excellente stabilité à l'oxydation et des propriétés anti-rouille qui garantissent une lubrification exceptionnelle et une protection continue. Ce produit est spécifiquement conçu pour les laminoirs réversibles à haute vitesse, mais convient aussi à tous les laminoirs à froid.

Applications

Q8 Bach RSA 820 est conçu pour tous les types de laminage à froid (vitesse faible à élevée) de bandes de métal comme l'acier inoxydable, le cuivre, l'acier à forte teneur en carbone, le titane, le nickel et tous leurs alliages. Il est généralement appliqué dans les laminoirs réversibles à plusieurs cylindres où les paliers sont également lubrifiés avec le fluide de laminage à froid. La gamme étendue de métaux, les conditions de laminage à froid et les normes environnementales peuvent susciter des demandes spécifiques de la part des clients. L'approche consistant à personnaliser les performances et la composition du fluide permet de répondre à ces besoins et d'optimiser la productivité des clients.

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les fûts doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel, des infiltrations d'eau et de la lumière directe du soleil.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|---|---------|--------------------|----------------|
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0.84 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 8 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | < 0.05 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 152 |
| Cendres | D 482 | % mass | < 0.01 |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1a |
| Apparence | Visual | - | Bright & Clear |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.