

## Q8 Bach XNRG 6

*Aceite de corte puro de extraordinario rendimiento*

### Descripción

Q8 Bach XNRG 6 está basado en ésteres renovables fácilmente biodegradables. Formulado como un fluido de corte puro no activo, sin cloro y apto para el mecanizado de una amplia gama de materiales, entre los que se encuentran: hierro fundido, acero al carbono y aceros de alta aleación, acero inoxidable y aleaciones de acero resistentes al calor, aluminio, cobre y aleaciones de cobre. Q8 Bach XNRG 6 evita la lixiviación de cobalto. Este producto sintético presenta un punto de ignición alto en comparación con los productos a base de aceite mineral, que en combinación con una baja formación de espuma y unos aditivos seleccionados de rendimiento extraordinario, da como resultado un producto que no es perjudicial en contacto con seres humanos y que cuenta con una estabilidad contra el óxido extremadamente buena.

### Aplicaciones

Principalmente operaciones de acabado como esmerilado, lepeado y pulido, pero también puede emplearse en otras aplicaciones. La extraordinaria vida útil de la herramienta y el acabado de la superficie reducen los costes de fabricación y el número de reprocesados. Q8 Bach XNRG 6 también es adecuado para el esmerilado de carburo.

### Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases deben almacenarse en un lugar protegido del agua, la congelación y la luz directa del sol. .

### Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte las instrucciones de la Hoja de Datos de Seguridad del producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

### Propiedades

|   | Método | Unidad             | Típicas |
|---|--------|--------------------|---------|
| Densidad, 15 °C                         | D 4052 | g/ml               | 0.87    |
| Viscosidad cinemática, 40 °C            | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 6       |
| Punto de inflamación, V.A.              | D 92   | °C                 | 190     |
| Color                                   | D 1500 | -                  | 1.0     |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h         | D 130  | -                  | 1       |
| Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura | IP 239 | kg                 | 420     |
| 32/5000 Conductividad eléctrica a 21 °C | D 2624 | pS/m               | 800     |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Contacte con su representante de Q8Oils para obtener más información y asesoramiento sobre su aplicación y equipo específicos.