

FICHE TECHNIQUE

Q8 Bach XNRG 6

Huile de coupe entière extrêmes performances

Description

Q8 Bach XNRG 6 est basée sur les esters renouvelables qui sont facilement biodégradables. Formulée en tant que fluide de coupe entier non actif, sans chlore et adapté à l'usinage d'une large gamme de matériaux, dont la fonte, l'acier au carbone, les aciers fortement alliés, l'acier inoxydable, les alliages réfractaires , l'aluminium, le cuivre et les alliages de cuivre. Q8 Bach XNRG 6 est un fluide sans dilution de cobalt. Ce produit synthétique possède un point d'éclair élevé par rapport aux produits à base d'huile minérale, ce qui, en combinaison avec un faible moussage et les additifs extrêmes pressions sélectionnés, permet d'obtenir un produit non toxique en cas d'exposition humaine avec une excellente stabilité à l'oxydation.

Applications

Principalement pour les opérations de finition comme le meulage, la rectification et le polissage, mais d'autres applications peuvent également être envisagées (rodage, alésage ..). La durée de vie extrêmement longue de l'outil et la finition de surface réduisent les coûts de fabrication et le nombre de reprise . Q8 Bach XNRG 6 convient également pour le meulage du carbure et ne dilue pas le cobalt

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri des infiltrations d'eau, du gel et de la lumière directe du soleil.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.87
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	6
Point d'éclair, COC	D 92	°C	190
Couleur	D 1500	-	1.0
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Essais quatre billes, charge de soudure	IP 239	kg	420
Conductivité électrique à 21 °C	D 2624	pS/m	800

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). Veuillez contacter votre représentant Q80ils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.