

Q8 Brunel XF 277

Ausgezeichnet leistungsstarke wassermischbare Schneidflüssigkeit ohne Bor und Amine für Gelbmetalle

Beschreibung

Q8 Brunel XF 277 ist eine wassermischbare Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Gelbmetallen und Zink, wie z.B. das Außengewindeschneiden an Enden und Anschlussstücken. Die Flüssigkeit enthält keine Amine. Bei Mischung mit Wasser bildet sie eine halbtransparente Emulsion mit hervorragender Filtrierbarkeit. Die hochentwickelte Formulierung bietet ausgezeichnete chemische und biologische Stabilität. Aufgrund der sehr geringen Schaumbildung (auch in weichem Wasser) eignet sich Q8 Brunel XF 277 auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 277 ist eine speziell für Bearbeitungsverfahren bei Gelbmetallen und Zink entwickelte wassermischbare Hochleistungs-Metallbearbeitungsflüssigkeit, wie z.B. für das Außengewindeschneiden an Enden und Anschlussstücken.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 277 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung

3-10 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 277 ist frei von zugesetztem Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet. Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Semi-translucent
Dichte bei 20 °C	D 4052	kg/l	0.94
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	21
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	8.6
Refraktometer-Faktor	-	-	1
Mineralölgehalt	-	%	58
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	3
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	5

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.