

Q8 Brunel XF 376

Fluido de corte soluble en agua semisintético de rendimiento extremo para el mecanizado de cargas pesadas

Descripción

Q8 Brunel XF 376 es un fluido de corte soluble en agua con un rendimiento excepcional; tiene una excelente estabilidad fisicoquímica y biológica, una tendencia mínima a la formación de espuma, excelentes propiedades detergentes y compatibilidad con el agua, tanto dura como blanda. El aditivo de lubricidad, muy desarrollado, permite obtener un rendimiento de corte incluso superior al de los productos con componentes EP estándar. El excepcional poder de lubricación del avanzado aditivo, en combinación con el alto contenido de aceite mineral, garantiza excelentes acabados de la superficie y un aumento de la vida útil de las herramientas.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 376 ha sido formulado para minimizar el riesgo de manchas en las aleaciones de aluminio más sensibles, incluidas las aplicaciones aeroespaciales. Se recomienda para operaciones de corte muy exigentes en todas las aleaciones de aluminio, titanio, Inconel, aceros de alta aleación y acero inoxidable. También se puede usar en aleaciones de cobre.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir Q8 Brunel XF 376 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los bidones deben almacenarse en espacios cerrados (entre 5 y 40 °C), protegidos de la congelación y la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	4 – 6 %
Operaciones severas	8 – 12 %

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 376 tiene un perfil de seguridad elevado, ya que no contiene boro, donantes de formaldehído, biocidas que afecten la piel, nitritos, fenoles, cloro o aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611, y la clase de peligro para el agua conforme a la legislación alemana es la WGK 1. Consulte las instrucciones de la Ficha de Datos de Seguridad del Producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Milky
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.933
Contenido en aceite mineral	-	%	51
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	113
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.5
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	4
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	0.9

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Contacte con su representante en Q8Oils para obtener más información y asesoramiento para su aplicación y equipo específicos.