

Q8 Brunel XF 527

Fluido completamente sintético de alto rendimiento para rectificado que no disuelve cobalto

Descripción

Q8 Brunel XF 527 es un avanzado fluido sintético que no disuelve cobalto para rectificado en operaciones con todos los metales duros, incluyendo todos los rectificados de superficies, cilíndricos, así como rectificado de herramientas y cuchillas. Está desarrollado para obtener un acabado de máxima calidad en todas las operaciones. Cuando se diluye con agua, forma una auténtica disolución y no una emulsión, lo que proporciona una visibilidad excelente de la rueda y la pieza. Q8 Brunel XF 527 utiliza las últimas tecnologías de aditivos anticorrosión totalmente sintéticos. Ofrece una destacada protección frente a la corrosión, adecuada para el mecanizado de metales féreos sin macharlos.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 527 se recomienda para todas las operaciones de rectificado de metales duros (p.ej. carburo de wolframio), incluyendo todos los rectificados de superficies, cilíndricos (interno y externo), así como rectificado de herramientas y cuchillas. Se recomienda especialmente para operaciones de corte pleno y sin centros. Sin embargo no es adecuado para el rectificado de aleaciones que contengan zinc o magnesio.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 527 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior, protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Rectificado general	3,5-5,0 %
Rectificado de acero y carburos duros	5 – 6 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser adecuado superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 527 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener instrucciones para el uso seguro y aspectos medioambientales.

Propiedades

	Método Unidad Típicas		
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Transparent
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.110
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.0
Factor de refractómetro	-	-	1.4
Contenido en aceite mineral	-	%	0
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.