

Q8 Dynobear 100

Excellente huile de circulation multiusage

Description

Q8 Dynobear 100 est un excellent lubrifiant de circulation multiusage développé pour les machines-outils et l'équipement général. Il contient en particulier un additif qui diminue la friction et élimine les à-coups et les vibrations susceptibles de se produire dans les machines hydrauliques et mécaniques. Q8 Dynobear 100 offre une protection exceptionnelle contre la rouille et la corrosion, d'excellentes caractéristiques anti-usure et une stabilité chimique et thermique élevée.

Applications

Q8 Dynobear 100 est utilisée comme huile de pompe à vide et dans les boîtes d'engrenages à usage moyennement intensif. La gamme Q8 Dynobear est hautement recommandée pour la lubrification des machines-outils et de l'équipement général. Elle est adaptée aux poupées, avances transversales, corps de chariot et autres parties de machine telles que les graisseurs automatiques de glissière.

Avantages

- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Excellente diminution de la friction
- Préviend l'adhésion
- Nombre de produits nécessaires limité grâce aux applications polyvalentes des lubrifiants
- Extrêmement adapté à différentes opérations

Spécifications & approbations

DIN	51517-2 CL	ISO	6743-2 F
DIN	51524-1 HL		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	100
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,882
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	100
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	11,25
Indice de viscosité	D 2270	-	98
Point d'éclair, COC	D 92	°C	266
Couleur	D 1500	-	L0.5

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.