

Q8 Dynobear 150

Ausgezeichnetes Mehrzweck-Umlauföl

Beschreibung

Q8 Dynobear 150 ist ein ausgezeichneter, für Werkzeugmaschinen und allgemeine Ausrüstung entwickelter Mehrzweck-Umlaufschmierstoff. Er enthält ein bestimmtes Additiv, das die Reibung reduziert und Stick-Slip und Vibrationen beseitigt, die manchmal bei mechanischen und hydraulischen Maschinen auftreten. Q8 Dynobear 150 bietet hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz, ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften und hohe chemische und thermische Stabilität.

Anwendungen

Q8 Dynobear 150 wird als Vakuumpumpenöl in Getrieben mit mittlerer Belastung verwendet. Q8 Dynobear-Produkte sind überaus empfehlenswert für die Schmierung von Werkzeugmaschinen und allgemeiner Ausrüstung. Sie eignen sich für Spindelstöcke, Wagenbahnen, Kreuzvorschübe, Grundschlitten und automatische Schmierstoffgeber auf Führungsbahne mit Druckumlauf.

Leistungen

- Reduzierte Ausfallzeiten dank gesteigerter Wartungseffizienz
- Ausgezeichnete Reibungsverringerung
- Verhindert Festsetzen
- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Extrem geeignet für verschiedene Einsatzbereiche

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-2 CL	ISO	6743-2 F
DIN	51524-1 HL		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,886
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.6
Viskositätsindex	D 2270	-	96
Flammpunkt, COC	D 92	°C	276
Farbe	D 1500	-	1.0

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.