

## Q8 EDM H

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

### Beschreibung

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

### Anwendungen

Elektroerosive Bearbeitung (Funkenerodieren).

### Gebrauchsanweisung

Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Wassereintritt, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.

### Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.82
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	4.0
Flammpunkt, COC	D 92	°C	130
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Elektrische Leitfähigkeit bei 21 °C	D 2624	pS/m	< 10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.