

## Q8 El Greco 460

Excellente huile synthétique à base de PAO pour engrenages industriels

### Description

Q8 El Greco 460 est une excellente huile synthétique à base de poly-alpha-oléfines (PAO) pour engrenages industriels. Cette technologie augmente les économies d'énergie et maximise la réduction de friction. La composition de Q8 El Greco 460 offre des performances exceptionnelles à l'essai de la tache grise et prolonge la durée de vie du lubrifiant.

### Applications

Q8 El Greco 460 est parfaite pour les boîtes d'engrenages industrielles lourdement chargées fonctionnant dans des conditions difficiles, comme dans les éoliennes, les papeteries, les laminoirs, les cimenteries et les mines, l'extrusion et l'injection de plastique, les aérateurs et les agitateurs, ainsi que l'industrie de transformation chimique.

### Avantages

- Allonge la durée de vie et donc minimise les coûts et augmente l'efficacité
- Caractéristiques anti-usure exceptionnelles
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Hautement adapté aux applications soumises à des conditions difficiles
- Efficacité renforcée du fonctionnement, des équipements et des machines
- Excellente huile synthétique
- Excellente réduction de friction
- Parfaitement recommandé pour une large plage de températures

### Spécifications & approbations

<b>ANSI/AGMA</b>	9005-F16	<b>ISO</b>	12925-1 CKC-CKD
<b>DIN</b>	51517-3 CLP-HC	<b>ISO</b>	12925-1 CKE

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	460
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,884
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	460
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	42.2
Indice de viscosité	D 2270	-	146
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	1.1
Point d'écoulement	D 97	°C	-27
Point d'éclair, COC	D 92	°C	264
Désaération, 75 °C	D 3427	min	15
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	20/30/10
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	Pass 14
Essai FZG, A/16,6/141	DIN 51354	load stage	Pass 12
Essai FZG, A/16,6/140	DIN 51354	load stage	Pass 12
Essai FZG micro pitting, 60°C	FVA 54-7	load stage	10
Essai FZG micro pitting, 90°C	FVA 54-7	load stage	10

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Miscible et compatible avec des huiles pour engrenages minérales et à base de PAO.

