

Q8 Formula Techno FE Plus 5W-30

Syntetyczny olej silnikowy do samochodów osobowych ACEA A5/B5 (Ford)

Opis

Q8 Formula Techno FE Plus 5W-30 to olej silnikowy do samochodów osobowych zapewniający doskonale osiągi. Nadaje się również do lekkich pojazdów użytkowych. Produkt ten zapewnia oszczędność paliwa do 2,5% i doskonałą ochronę przed korozją. Jest przeznaczony do najnowszej generacji silników wysokoprężnych i benzynowych Forda, spełniających normy emisji spalin Euro 5 i Euro 6.

Zastosowania

Q8 Formula Techno FE Plus 5W-30 jest przeznaczony do silników Forda, wymagających specyfikacji WSS M2C 913-D, i jest wstecznie kompatybilny ze wszystkimi silnikami wymagającymi specyfikacji Forda WSS M2C 912-A, 913-A/B & 913-C. Zalecany jest również do stosowania w pojazdach Jaguar i Land Rover wymagających specyfikacji STJLR.03.5003. Spełnia wymagania ACEA A5/B5.

Korzyści

- Wyjątkowa poprawa oszczędności paliwa o ponad 3%.
- Wyjątkowa wytrzymałość filmu olejowego w każdych warunkach pracy silnika.
- Doskonale zapobieganie zużyciu, zapewniające długą żywotność silnika.
- Możliwość wydłużenia okresu między wymianami oleju
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

| | | | |
|------|------------|-------------------|---------------|
| ACEA | A5/B5 | Ford | M2C913-C |
| Fiat | 9.55535-G1 | Ford | M2C913-D * |
| Ford | M2C912 | Jaguar Land Rover | STJLR.03.5003 |
| Ford | M2C913-A | Renault | RN 0700 |
| Ford | M2C913-B | | |

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

* W trakcie zatwierdzenia

Właściwości

| | Metoda | Jednostka | Typowy |
|--|---------------|--------------------|-----------|
| Gęstość, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,849 |
| Klasa lepkości | - | - | SAE 5W-30 |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 52.1 |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 9.7 |
| Wskaźnik lepkości | D 2270 | - | 171 |
| Lepkość w wysokiej temperaturze i przy wysokiej prędkości ścinania | CEC-L-36-A-90 | mPa.s | >=2.9 |
| Lepkość pozorna, -30 °C | D 5293 | mPa.s | 4600 |
| Temperatura krzepnięcia | D 97 | °C | -36 |
| Temperatura zapłonu, COC | D 92 | °C | 215 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.