

Q8 Gade SFX 220

Aceite totalmente sintético para engranajes industriales basado en PAG conforme para Siemens Flender

Descripción

Q8 Gade SFX 220 es un aceite totalmente sintético para engranajes industriales basado en PAG y aprobado para Siemens Flender. Este aceite superior alcanza el máximo grado de protección de engranajes y se compone de un equilibrio perfecto de aditivos antidesgaste y para presiones extremas. Q8 Gade SFX 220 tiene unas características de fricción excepcionales, intervalos de cambio de aceite ampliados y excelentes propiedades a bajas temperaturas.

Aplicaciones

Q8 Gade SFX 220 se usa en engranajes industriales de alta carga en condiciones duras, tales como papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. También se emplea en reductores planetarios, helicoidales y de corona sin fin.

Beneficios

- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Excepcional durabilidad térmica
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Superior reducción de la fricción
- Extremadamente adecuado para aplicaciones en un amplio rango de temperaturas
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Extrema protección frente al desgaste
- Nivel de protección más alto (nivel de carga 10) a 60 °C y 90 °C

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|-----|-----------------|-----------------|-------------|
| DIN | 51517-3 CLP-PG | ISO | 12925-1 CKE |
| ISO | 12925-1 CKC-CKD | Siemens Flender | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|-----------------------------------|-----------|--------------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 220 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 1.057 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 226 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 42 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 242 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -42 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | >=220 |
| Ensayo FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | >14 |
| Ensayo de micropitting FZG, 60 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |
| Ensayo de micropitting FZG, 90 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Cuando se use con altas temperaturas, se recomienda el uso de fluorosilicona o vinil metil polisiloxano.