

## Q8 Galilei 150

Aceite sintético para engranajes industriales aprobado por Siemens Flender

### Descripción

Q8 Galilei 150 es un aceite sintético superior para engranajes industriales que garantiza la máxima protección de la caja de engranajes como certifica Siemens Flender. Q8 Galilei 150 es un fluido de alto rendimiento que se equipara a los productos con polialfaolefinas, sin usar PAO. Sus características mejoran la eficiencia energética en comparación con aceites minerales y basados en PAO. Este lubricante es inherente biodegradable (48% en 28 días).

### Aplicaciones

Q8 Galilei 150 es perfecto para su uso en engranajes industriales de alta carga en condiciones severas, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Galilei 150 ofrece un alto nivel de protección de engranajes según los requisitos de los principales fabricantes como Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas y Winergy.

### Beneficios

- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Superior disminución de la fricción
- Extremadamente apropiado para su uso en un amplio rango de temperaturas
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Superior aceite sintético
- Extremadamente resistente al envejecimiento
- Excepcional durabilidad térmica
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Nivel de protección más alto (nivel de carga 10) a 60 °C y 90 °C
- Altamente recomendado en condiciones severas y extremadamente difíciles
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura

### Especificaciones & aprobaciones

<b>ANSI/AGMA</b>	9005-F16	<b>ISO</b>	12925-1 CKE
<b>DIN</b>	51517-3 CLP	<b>Moventas</b>	Field trial
<b>Hansen Sumitomo</b>		<b>Siemens Flender</b>	MD rev. 16.2
<b>IEC</b>	61400-4	<b>Winergy</b>	Field trial
<b>ISO</b>	12925-1 CKC-CKD		

## Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	147.1
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	20.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	160
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	>190
Punto de congelación	D 97	°C	-42
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo Timken, Carga OK	D 2782	N	400
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Ensayo FZG, A/16,6/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Ensayo de micropitting FZG, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo de micropitting FZG, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10
Biodegradabilidad, 28 días	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales, basados en PAO y basados en ésteres.