

## Q8 Goya 68

Olej do przekładni przemysłowych o standardowej wydajności

### Opis

Q8 Goya 68 to zaawansowany olej mineralny, który spełnia aktualne normy dla olejów przekładniowych i zapewnia wysoką wydajność przemysłową. Jego stabilność oksydacyjna i termiczna gwarantuje długą żywotność oleju. Q8 Goya 68 zapewnia optymalną ochronę przed zużyciem i korozją w każdych warunkach, a dzięki wysokiej nośności ma minimalny czas przestoju.

### Zastosowania

Q8 Goya 68 jest stosowany w średnio i wysokoobciążonych przekładniach przemysłowych, w papierniach i stalowniach, cementowniach i górnictwie, przy wytłaczaniu i wtryskiwaniu tworzyw sztucznych, w aeratorach i mieszadłach. Jest on również stosowany w zastosowaniach nie związanych z przekładniami, w tym w sprzęgłach wałów, śrubach oraz średnio i wysoko obciążonych łożyskach ślizgowych i tocznych (średnio i wysokoobrotowych).

### Korzyści

- Minimalizacja przestojów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Zaawansowane właściwości przeciuzużyciowe
- Zaawansowana ochrona przed korozją
- Wysoka odporność na degradację oleju

### Specyfikacje i aprobaty

|                  |             |            |                 |
|------------------|-------------|------------|-----------------|
| <b>ANSI/AGMA</b> | 9005-F16    | <b>ISO</b> | 12925-1 CKC-CKD |
| <b>DIN</b>       | 51517-3 CLP |            |                 |

### Właściwości

|   | Metoda    | Jednostka          | Typowy |
|---|-----------|--------------------|--------|
| Klasa lepkości ISO                              | -         | -                  | 68     |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,883  |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 68.0   |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 8.66   |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270    | -                  | 98     |
| Całkowita liczba kwasowa                        | D 974     | mg KOH/g           | 0.5    |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97      | °C                 | -30    |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92      | °C                 | 230    |
| Barwa   | D 1500    | -                  | L 1.5  |
| Pozostałości węgla                              | D 524     | % mass             | 0.17   |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/0/0  |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892     | ml                 | 0/0/0  |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665     | -                  | pass   |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C                   | D 130     | -                  | 1a     |
| Test czterokulowy, obciążenie spoiny            | IP 239    | N                  | 4000   |
| Zużycie czterech kul, 196 N, 54 °C, 1800 obr.   | D 4172    | mm                 | 0.25   |
| Timken, OK Obciążenie                           | D 2782    | N                  | 245    |
| Średnie obciążenie hercowe                      | -         | N                  | 482    |
| Badanie FZG, A/8.3/90                           | DIN 51354 | load stage         | >12    |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## **Uwagi**

*Mieszalne i kompatybilne z mineralnymi i opartymi na PAO olejami przekładniowymi.*