

Q8 Halley 46

Bezcynkowy olej hydrauliczny do szerokiego zastosowania w trudnych warunkach

Opis

Q8 Halley 46 nie zawiera cynku i jest idealny do szerokiego zakresu temperatur i doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach. Wysoka stabilność oksydacyjna przekłada się na długą żywotność oleju. Q8 Halley 46, odpowiedni do zastosowań w serwomechanizmach hydraulicznych, charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i rozmywalnością, co ogranicza do minimum powstawanie osadów w zaworach hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Halley 46 jest odpowiedni do ciężkich warunków i zastosowań w szerokim zakresie temperatur, takich jak zrobotyzowana hydraulika, linie montażowe, spychacze, zastosowania przemysłowe (np. wtryskarki, prasy, ...) oraz zastosowania portowe, takie jak śluzy.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Nie zawiera cynku
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Znakomita charakterystyka filtracji
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Wyjątkowa zdolność do oddzielania wody od oleju

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.35
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.20
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	186
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-45
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.11
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	188
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.15 after 1000h
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/40/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.