

Q8 Handel 32

Olej hydrauliczny na bazie cynku o bardzo wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Handel 32 to doskonały olej hydrauliczny na bazie cynku, który jest odpowiedni do szerokiego zakresu temperatur i zastosowań. Dzięki bardzo wysokiemu wskaźnikowi lepkości >180, olej na bazie cynku ma wyjątkowe właściwości płynięcia. Wysoka stabilność oksydacyjna zapewnia wydłużone okresy między wymianami i żywotność oleju. Q8 Handel 32 jest stosowany w wymagających aplikacjach, które wymagają olejów o bardzo wysokim indeksie lepkości.

Zastosowania

Q8 Handel 32 ma zastosowanie we wszystkich sezonach, w sprzęcie off-highway. Znajduje również zastosowanie w branżach i aplikacjach wymagających olejów o wysokim wskaźniku lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy, wydobywczy.

Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zawiera cynk
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Optymalne uwalnianie powietrza
- Znakomita odporność na degradację oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Optymalna separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	32
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.30
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.95
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	> 180
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-48
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.57
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	178
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/20/100
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.