

Q8 Handel 46

Olio idraulico a base di zinco con indice di viscosità molto elevato.

Descrizione

Q8 Handel 46 è un eccellente olio idraulico a base di zinco che è adatto a una vasta gamma di temperature e applicazioni. Grazie al suo indice di viscosità molto elevato di oltre 180, l'olio a base di zinco ha eccezionali proprietà di flusso. L'elevata stabilità all'ossidazione garantisce un intervallo di cambio prolungato e una maggiore durata del lubrificante. Q8 Handel 46 viene utilizzato in applicazioni impegnative che richiedono oli con un indice di viscosità molto elevato.

Applicazioni

Q8 Handel 46 viene utilizzato in applicazioni per tutte le stagioni, come macchine agricole, movimento terra, ecc... È inoltre impiegato in settori e applicazioni che richiedono oli ad alto indice di viscosità, come nell'industria della carta, dell'acciaio, del cemento e dell'industria mineraria.

Proprietà

- Minori tempi di fermo e migliore efficienza di manutenzione
- Prolunga la durata di servizio, con costi minimi ed efficienza massima
- Tecnologia con zinco
- Indice di viscosità eccezionalmente elevato
- Ottimale rilascio dell'aria
- Perfettamente resistente al deterioramento dell'olio
- Eccezionalmente adatto per l'uso in tutte le stagioni
- Ottima separazione dell'acqua

Specifiche

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Colore	D 1500	-	L 1.0
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	47.50
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	9.38
Indice di viscosità	D 2270	-	> 180
Punto di scorrimento	D 97	°C	-45
TAN	D 974	mg KOH/g	0.57
TAN	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	190
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/40/50
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1a
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.