

## Q8 Handel 68

Aceite hidráulico basado en zinc y un índice de viscosidad muy alto

### Descripción

Q8 Handel 68 es un excelente aceite hidráulico basado en zinc adecuado para un gran intervalo de temperaturas y aplicaciones. Gracias a su muy alto índice de viscosidad de >210, este aceite basado en zinc tiene unas propiedades excepcionales de fluidez. La alta estabilidad frente a la oxidación garantiza intervalos de cambio y una vida del lubricante más largos. Q8 Handel 68 se utiliza en aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

### Aplicaciones

Q8 Handel 68 se utiliza en todas las estaciones del año en equipos de movimiento de tierras. También se emplea en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Tecnología con zinc
- Excepcional alto índice de viscosidad
- Óptima evacuación de aire
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacadamente resistente al deterioro del aceite
- Excepcionalmente adecuado para su uso en todas las estaciones
- Óptima separación del agua

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	68
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,88
Color	D 1500	-	L 1.0
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	69.9
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	12.91
Índice de viscosidad	D 2270	-	> 160
Punto de congelación	D 97	°C	-39
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.14
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.14 after 1000h
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	196
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/50/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.