

## Q8 Handel D 46

Detergierendes Hydrauliköl auf Zinkbasis mit sehr hohem Viskositätsindex

### Beschreibung

Q8 Handel D 46 ist ein ausgezeichnetes Hydrauliköl auf Zinkbasis für den Einsatz in einem breiten Temperatur- und Anwendungsbereich. Sein sehr hoher Viskositätsindex (>180) führt zu hervorragenden Fließeigenschaften. Q8 Handel D 46 verbessert die Dispersion von Verunreinigungen, Wasser und anderen Ablagerungen, die das Hydrauliksystem beeinträchtigen können. Das Öl eignet sich für den Einsatz in Geländefahrzeugen und Anwendungen, bei denen Wasser problematisch sein kann.

### Anwendungen

Q8 Handel D 46 eignet sich für ganzjährige Anwendungen, Geländefahrzeuge und Industrien oder Anwendungen, die einen hohen Viskositätsindex erfordern, wie die Papier-, Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie. Q8 Handel D 46 wird für Anwendungen empfohlen, bei denen die Hydrauliksysteme möglicherweise Wasser oder potenzieller Verschmutzung ausgesetzt sein können.

### Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Bindet eingetragenes Wasser
- Ausgezeichnete Reinigungseigenschaften
- Hervorragender Schutz vor Korrosion
- Perfekt für den ganzjährigen Gebrauch
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Überaus geeignet für Anwendungen in einem breiten Temperaturspektrum

### Spezifikationen & Zulassungen

**Bosch Rexroth**  
**DIN**

RE 90220 notes  
51524-3 HVLDP

**Eaton Brochure**

03-401-2010

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit            | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse               | -         | -                  | 46       |
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml               | 876      |
| Farbe                               | D 1500    | -                  | L1.0     |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 49.44    |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 9.78     |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -                  | 188      |
| Pour Point                          | D 97      | °C                 | -45      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C                 | 190      |
| Schaumneigung nach 5 min            | D 892     | ml                 | 0/50/50  |
| Schaumneigung nach 10 min           | D 892     | ml                 | 0/0/0    |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -                  | Pass     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -                  | 1a       |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.