

Q8 Haydn 150

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc

Descripción

El aceite Q8 Haydn 150 está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en todo tipo de aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 150 tiene una óptima estabilidad térmica y frente a la oxidación y una larga vida útil.

Aplicaciones

Q8 Haydn 150 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Aditivos basados en zinc
- Avanzado rendimiento frente al desgaste
- Excelente separación del agua
- Avanzada evacuación de burbujas de aire atrapadas

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,887
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.70
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto de congelación	D 97	°C	-24
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	262
Emulsión, agua destilada, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	5/10/5
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.