

Q8 Haydn 15

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc

Descripción

El aceite Q8 Haydn 15 está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en todo tipo de aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 15 tiene una óptima estabilidad térmica y frente a la oxidación y una larga vida útil.

Aplicaciones

Q8 Haydn 15 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes). Q8 Haydn 15 se utiliza también en sistemas neumáticos (aplicaciones para husillos y cojinetes) y en lubricación de máquinas centralizada (no para engranajes, bombas o compresores).

Beneficios

- Se necesitan menos productos gracias a la versatilidad de aplicaciones de los lubricantes
- Muy adecuado para diferentes operaciones
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Avanzado rendimiento frente al desgaste

Especificaciones & aprobaciones

Afnor	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	15
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.50
Índice de viscosidad	D 2270	-	111
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto de congelación	D 97	°C	-51
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	162
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	50/30/50
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.