

## Q8 Haydn 32

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

### Beschreibung

Q8 Haydn 32 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 32 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

### Anwendungen

Q8 Haydn 32 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager).

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51517-2 CL	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AM

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32,2
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5,6
Viskositätsindex	D 2270	-	111
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,3
Pour Point	D 97	°C	-30
Flammpunkt, COC	D 92	°C	208
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	5/10/5
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.