

## Q8 Haydn 46

Olio minerale antiusura per comandi oleodinamici

### Descrizione

Q8 Haydn 46 è formulato con olio minerale paraffinico con elevate prestazioni antiusura e da una tecnologia additiva a base di zinco. Questo olio può essere utilizzato in tutti i tipi di applicazioni e attrezzature industriali, in particolare nei sistemi idraulici. Q8 Haydn 46 ha un'ottima stabilità termica e all'ossidazione e ha una lunga durata.

### Applicazioni

Q8 Haydn 46 è composto da olio contenente una completa e selezionata additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le più severe specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche di vario tipo. Q8 Haydn 46 è quindi adatto a tutti i tipi di sistemi, applicazioni idrauliche industriali generali e altre applicazioni industriali (ingranaggi a basso carico, pompe, compressori, cuscinetti).

### Proprietà

- Minori tempi di fermo e migliore efficienza di manutenzione
- Additivi a base di zinco
- Avanzate prestazione contro l'usura
- Eccellente separazione dell'acqua
- Agevole rilascio delle bolle d'aria intrappolate

### Specifiche

|                      |                               |                         |                  |
|----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes                | <b>Eaton Brochure</b>   | 03-401-2010      |
| <b>DIN</b>           | 51517-2 CL                    | <b>ISO</b>              | 11158 HM         |
| <b>DIN</b>           | 51524-2 HLP                   | <b>MAG IAS</b>          | P-68, P-69, P-70 |
| <b>Danieli</b>       | Standard 0.000.001-R15 (2020) | <b>Swedish Standard</b> | SS 155434 AM     |
| <b>Denison</b>       | HF-0, HF-1, HF-2              |                         |                  |

### Caratteristiche chimico-fisiche

|  | Metodo    | Unità              | Tipico       |
|--|-----------|--------------------|--------------|
| Grado di viscosità ISO                         | -         | -                  | 46           |
| Densità, 15 °C                                 | D 4052    | g/ml               | 0,878        |
| Viscosità cinematica a 40°C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 45.0         |
| Viscosità cinematica a 100°C                   | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 6.96         |
| Indice di viscosità                            | D 2270    | -                  | 112          |
| Punto di scorrimento                           | D 97      | °C                 | -33          |
| Punto di infiammabilità, COC                   | D 92      | °C                 | 221          |
| Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C           | D 1401    | -                  | 40-40-0 (20) |
| Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3    | D 892     | ml                 | 0/20/0       |
| Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/0/0        |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h          | D 665     | -                  | pass         |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore             | D 130     | -                  | 1            |
| Test FZG, A/8.3/90                             | DIN 51354 | load stage         | 12           |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.