

Q8 Haydn 46

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

Opis

Olej Q8 Haydn 46 składa się z technologii dodatków na bazie cynku. Olej ten może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i w urządzeniach przemysłowych. Olej Q8 Haydn 46 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz długą żywotność.

Zastosowania

Q8 Haydn 46 jest odpowiedni dla wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (niskoobciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Dodatki na bazie cynku
- Zaawansowana odporność na zużycie
- Doskonała separacja wody
- Zaawansowane uwalnianie pęcherzyków powietrza

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2020)	Swedish Standard	SS 155434 AM
Denison	HF-0, HF-1, HF-2		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	45.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.96
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	112
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-33
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	221
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/20/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytki miedziane, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.