

## Q8 Haydn 46

Гидравлическое масло на основе цинка с улучшенными характеристиками

### Описание

Масло Q8 Haydn 46 производится по технологии добавления присадок на основе цинка. Это масло может использоваться в самых разных сферах применения и видах промышленного оборудования. Масло Q8 Haydn 46 обладает оптимальной термостойкостью и стойкостью к окислению, а также долгим сроком службы.

### Сферы применения

Масло Q8 Haydn 46 используется в пневматических компонентах (шпиндельное масло и масло для подшипников) и в системе централизованной смазки машины (кроме передач, насосов и компрессоров).

### Преимущества

- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Присадки на основе цинка
- Улучшенное сопротивление износу
- Отменное отделение воды
- Улучшенное отделение вовлеченных пузырьков воздуха

### Спецификации и разрешения

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51517-2 CL	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Danieli</b>	Standard 0.000.001-R15 (2020)	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AM
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2		

### Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	45.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.96
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	112
Точка потери текучести	D 97	°C	-33
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	221
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/20/0
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.