

Q8 Heller 100

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis met hoge viscositeitsindex

Omschrijving

Q8 Heller 100 is geschikt voor heel uiteenlopende toepassingen en temperaturen. De hoge viscositeitsindex van >140 overtreft de industriële norm en resulteert in een olie met voortreffelijke vloeieigenschappen. De goede oxidatiestabiliteit garandeert langere olieversingsintervallen en een lange levensduur. Q8 Heller 100 wordt gebruikt bij intensieve toepassingen die oliën met heel hoge viscositeitsindex vereisen.

Toepassingen

Q8 Heller 100 is geschikt voor toepassingen in elk seizoen, zoals off-highway toepassingen. Ze wordt ook gebruikt in industrieën en toepassingen die oliën met hoge viscositeitsindex vereisen, zoals papier-, staal- en cementfabrieken en de mijnindustrie.

Voordelen

- Langer olieversingsinterval voor een langere levensduur
- Voortreffelijke oxidatiestabiliteit
- Goed geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Goede bescherming tegen slijtage
- Optimale waterafscheiding

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Eigenschappen

	Methodie	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	100
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	14,3
Viscositeitsindex	D 2270	-	142
Stolpunt	D 97	°C	-30
Vlampunt, COC	D 92	°C	248
Emulsie, gedest. water, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/0/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.