

## Q8 Heller 100

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku o wysokim wskaźniku lepkości

### Opis

Q8 Heller 100 jest odpowiedni do szerokiego zakresu zastosowań i temperatur. Wysoki wskaźnik lepkości >140 przekracza standard przemysłowy, co skutkuje olejem o doskonałych właściwościach płynięcia. Wysoka stabilność oksydacyjna prowadzi do wydłużenia okresów między wymianami i żywotności oleju. Q8 Heller 100 jest używany do wymagających zastosowań, które wymagają olejów o wysokim indeksie lepkości.

### Zastosowania

Q8 Heller 100 jest odpowiedni do zastosowań całorocznych, np. w sprzęcie terenowym. Jest on również stosowany w branżach i zastosowaniach wymagających olejów o wysokim indeksie lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy lub górniczy.

### Korzyści

- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Odpowiedni do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wysoka ochrona przed zużyciem
- Optymalna separacja wody

### Specyfikacje i aprobaty

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>ISO</b>	11158 HV

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	100
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,3
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	142
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-30
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	248
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.