

Q8 Heller 46

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis met hoge viscositeitsindex

Omschrijving

Q8 Heller 46 is geschikt voor uiteenlopende toepassingen en temperaturen. De hoge viscositeitsindex van >150 overtreft de industriële norm en resulteert in een olie met voortreffelijke vloe-eigenschappen. Dankzij de goede oxidatiestabiliteit zijn de olieversingsintervallen en de levensduur aanzienlijk langer. Q8 Heller 46 wordt gebruikt bij intensieve toepassingen die oliën met heel hoge viscositeitsindex vereisen.

Toepassingen

Q8 Heller 46 is geschikt voor toepassingen in elk seizoen, zoals off-highway toepassingen. Ze wordt ook gebruikt in industrieën en toepassingen die oliën met hoge viscositeitsindex vereisen, zoals papier-, staal- en cementfabrieken en de mijnindustrie.

Voordelen

- Langer olieversingsinterval voor een langere levensduur
- Voortreffelijke oxidatiestabiliteit
- Goed geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Goede bescherming tegen slijtage
- Optimale waterafscheiding

Specificaties & goedkeuringen

Afnor		Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	ISO	6743-4 HV

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Viscositeitsindex	D 2270	-	152
Stolpunt	D 97	°C	-36
Vlampunt, COC	D 92	°C	218
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/0/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.