PRODUKTDATENBLATT

Q8 Holbein HP SE BIO 46

Umweltfreundliches gesättigtes synthetisches esterbasiertes Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Holbein HP SE Bio 46 ist ein hochgradiger synthetischer Schmierstoff auf Basis gesättigter Ester mit langer Lebensdauer und Energieeffizienz. Der Schmierstoff ist biologisch leicht abbaubar (> 70 % in 28 Tagen) und findet Einsatz in empfindlichen Bereichen, in denen die Auswirkungen auf die Umwelt begrenzt sein müssen. Q8 Holbein HP Bio SE 46 besitzt einen sehr hohen Viskositätsindex mit ausgezeichneten Fließeigenschaften bei allen Temperaturen.

Anwendungen

Q8 Holbein HP SE Bio 46 ist perfekt für Anwendungen in anspruchsvollen Hydraulikanlagen, bei allen Temperaturen in ökologisch empfindlichen Bereichen, wie Land- und Forstwirtschaft, Wasserindustrie, Marine und Bauwesen.

Leistungen

- *Ökologisch und geringe Auswirkungen auf die Umwelt*
- *Problemlos biologisch abbaubar*
- *Zinkfreie Additive*
- *Enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe*
- *Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer*
- *Ausgezeichnetes Synthetiköl*
- *Hervorragende Oxidationsbeständigkeit*
- *Einzigartige thermische Belastbarkeit*

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90221 notes	**ISO**	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	**ISO**	15380 HEES

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	*-*	*-*	*46*
Dichte bei 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,914*
Kinematische Viskosität, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*48.8*
Kinematische Viskosität, 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*9.85*
Viskositätsindex	*D 2270*	*-*	*185*
Neutralisationszahl (TAN)	*D 974*	*mg KOH/g*	*0.71*
Iodzahl	*-*	*-*	*< 5*
Pour Point	*D 97*	*°C*	*< -54*
Flammpunkt, COC	*D 92*	*°C*	*246*
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	*D 665*	*-*	*pass*
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	*D 130*	*-*	*1a*
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	*OECD 301 B*	*%*	*>70*
FZG Test, A/8.3/90	*DIN 51354*	*load stage*	*12*

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Energieeffizienz gilt nur im Vergleich mit Q8 Standard-Hydraulikschmierstoffen. Die eingesetzte Technologie wurde unter kontrollierten Bedingungen getestet. Verbesserungen der Energieeffizienz können je nach Anwendung und Betriebsbedingungen variieren.