

Q8 Holst 22

Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny

Opis

Q8 Holst 22 to olej bezcynkowy, który doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań operacyjnych i do urządzeń przemysłowych. Q8 Holst 22 charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i demulgowalnością, co czyni go niezawodnym dla wrażliwych systemów serwomechanizmów hydraulicznych. Dzięki swojej stabilności termicznej i oksydacyjnej, olej ten gwarantuje wydłużony okres smarowania.

Zastosowania

Q8 Holst 22 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Jest on również stosowany w czułych układach hydraulicznych serwo, które wymagają zaawansowanej demulgacji i filtrowalności.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Technologia bezcynkowa
- Optymalna ochrona przed zużyciem
- Doskonała filtrowalność
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-2 HLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	22
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	22.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.28
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	98
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.20
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-21
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	202
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN	D 943	hrs	>2500
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.