

## Q8 Holst 32

Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny

### Opis

Q8 Holst 32 jest olejem bezcynkowym, który doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań operacyjnych i do urządzeń przemysłowych. Q8 Holst 32 charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i demulgowalnością, co czyni go niezawodnym dla wrażliwych systemów serwonapędów hydraulicznych. Dzięki swojej stabilności termicznej i oksydacyjnej, olej ten gwarantuje wydłużony okres smarowania.

### Zastosowania

Q8 Holst 32 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Stosowany jest również w czułych układach hydraulicznych serwo, które wymagają zaawansowanej tłumienności i filtrowalności.

### Korzyści

- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Technologia bezcynkowa
- Optymalna ochrona przed zużyciem
- Doskonała filtrowalność
- Doskonałe dopasowanie do różnych zastosowań

### Specyfikacje i aprobaty

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>ISO</b>	11158 HM

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	32
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.33
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	98
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.20
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-18
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	208
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/20/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN	D 943	hrs	2500
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.