

Q8 Holst AP 46

Fortschrittliches, zinkfreies Ölleckagen-Detektions-Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Holst AP 46 besitzt einen frischen Pinienduft. Diese Eigenschaft ermöglicht die schnelle und einfache Detektion von Ölleckagen an der Hydraulikanlage. Q8 Holst AP 46 ist dank hervorragender Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Dank der ausgezeichneten thermischen und oxidativen Stabilität des Öls garantiert es eine lange Schmierstoff-Lebensdauer.

Anwendungen

Q8 Holst AP 46 ist ideal für allgemeine Hydraulikanwendungen. Zudem eignet es sich für andere Industriebereiche, z. B. gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager. Dank ausgezeichneter Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es perfekt für empfindliche hydraulische Servosysteme. Q8 Holst AP 46 bietet höchste Leistung in gegenüber Umweltschadstoffen empfindlichen Anlagen.

Leistungen

- Leichte und schnelle Detektion von Ölleckagen an der Hydraulikanlage
- Mit Pinienduft
- Überaus benutzerfreundlich
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Zinkfreie Additive
- Optimaler Verschleißschutz
- Überaus beständig gegenüber Ölverschleiß

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Farbe	D 1500	-	L 0,5
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	6,77
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,10
Pour Point	D 97	°C	-27
Flammpunkt, COC	D 92	°C	218
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.