

Q8 Holst AP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc con detección de fugas

Descripción

Q8 Holst AP 46 tiene un refrescante aroma a pino. Esta característica permite una detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico. El Q8 Holst AP 46 es fiable para sistemas servo hidráulicos delicados, gracias a su destacada filtrabilidad y demulsibilidad. Dado que este aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación, garantiza una larga vida útil del lubricante.

Aplicaciones

Q8 Holst AP 46 es ideal para aplicaciones hidráulicas generales. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. Gracias a su excelente demulsibilidad y filtrabilidad es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados. Q8 Holst AP 46 ofrece el máximo rendimiento en sistemas sensibles a contaminantes medioambientales.

Beneficios

- Detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico
- Con aroma de pino
- Altamente sencillo para el usuario
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Aditivos sin zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

Especificaciones & aprobaciones

DIN

51524-2 HLP

ISO

11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.10
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	218
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.