

## Q8 Holst AP 46

Huile hydraulique avancée sans zinc permettant la détection des fuites

### Description

Q8 Holst AP 46 dégage une odeur rafraîchissante de pin. Cela aide à détecter rapidement et facilement les fuites d'huile dans le système hydraulique. La filtrabilité et la désémulsibilité exceptionnelles de Q8 Holst AP 46 en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. L'excellente stabilité thermique et à l'oxydation de cette huile garantit une longue durée de vie du lubrifiant.

### Applications

Q8 Holst AP 46 est idéale pour les applications hydrauliques générales. Elle est également utilisée dans d'autres applications industrielles comme les pompes, les compresseurs, les roulements et les engrenages faiblement chargés. Grâce à ses excellentes propriétés de filtrabilité et de désémulsibilité, elle convient parfaitement aux systèmes servo-hydrauliques sensibles. Q8 Holst AP 46 fournit les performances les plus élevées dans les systèmes sensibles aux contaminants environnementaux.

### Avantages

- Détection facile et rapide des fuites d'huile du système hydraulique
- Contient un détecteur olfactif au pin
- Très convivial pour l'utilisateur
- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Additifs sans zinc
- Protection optimale contre l'usure
- Résistance élevée à la détérioration de l'huile

### Spécifications & approbations

**DIN** 51524-2 HLP **ISO** 11158 HM

### Propriétés

|  | Méthode   | Unité              | Typique      |
|--|-----------|--------------------|--------------|
| Grade de viscosité ISO                   | -         | -                  | 46           |
| Densité, 15°C                            | D 4052    | g/ml               | 0,874        |
| Couleur                                  | D 1500    | -                  | L 0.5        |
| Viscosité Cinématique, 40°C              | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46           |
| Viscosité Cinématique, 100°C             | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 6.77         |
| Indice de viscosité                      | D 2270    | -                  | 98           |
| Indice d'acide TAN                       | D 974     | mg KOH/g           | 0.10         |
| Point d'écoulement                       | D 97      | °C                 | -27          |
| Point d'éclair, COC                      | D 92      | °C                 | 218          |
| Désaération, 50 °C                       | D 3427    | min                | 3            |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C         | D 1401    | -                  | 40-40-0 (10) |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665     | -                  | pass         |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h  | D 130     | -                  | 1a           |
| Essai FZG, A/8,3/90                      | DIN 51354 | load stage         | >12          |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.