

Q8 Holst CR 15

Außergewöhnliches Hydrauliköl für Kaltwalzanlagen

Beschreibung

Q8 Holst CR 15 ist ein hervorragendes zinkfreies und aschefreies Hydrauliköl mit niedriger Viskosität, das keine Flecken bildet. Es enthält speziell ausgewählte Additive, die außergewöhnliche Schmierung bieten und mit allen Kaltwalzölen von Q8Oils kompatibel sind. Q8 Holst CR 15 bietet eine außergewöhnliche Filtrierbarkeit und Demulgierfähigkeit. Im Falle von Leckagen verhindert das hochleistungsfähige Öl mit niedriger Viskosität Einbußen der Oberflächenqualität.

Anwendungen

Q8 Holst CR 15 wird in Hochdruck-Hydrauliksystemen in allen Arten von Kaltwalzanlagen verwendet. Es findet auch Einsatz in empfindlichen hydraulischen Servosystemen, die eine außergewöhnliche Demulgierfähigkeit und Filtrierbarkeit erfordern.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hervorragende Mischbarkeit mit anderen Ölen
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Ausgezeichnete thermische Belastbarkeit

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	15
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,866
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	16.5
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.6
Viskositätsindex	D 2270	-	96
Pour Point	D 97	°C	-48
Flammpunkt, COC	D 92	°C	180
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	1
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	20/20/20
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.