

Q8 Holst EP 46

Verbeterde zinkvrije hydraulische olie die aan de Brugger test voldoet

Omschrijving

Q8 Holst EP 46 biedt een goede slijtagebescherming. Dankzij de voortreffelijke filterbaarheid en waterafscheiding is de olie betrouwbaar voor delicate hydraulische servo. De olie biedt een uitstekende thermische en oxidatiestabiliteit. Q8 Holst EP 46 overtreft de vereiste van de Brugger-test (33 N/mm²) voor hydraulische oliën.

Toepassingen

Q8 Holst EP 46 is ideaal voor algemene hydraulische toepassingen en hydraulische perssystemen van Schuler en Müller Weingarten. De olie wordt ook gebruikt in andere industriële toepassingen, zoals laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren en lagers. En ze is perfect geschikt voor delicate hydraulische servosystemen.

Voordelen

- Beperkt de stilstandtijd wat leidt tot hogere onderhoudsefficiëntie
- Goed geschikt voor toepassingen in zware omstandigheden
- Voortreffelijke slijtageweerstand
- Zinkvrije additieven

Specificaties & goedkeuringen

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Eigenschappen

	Method	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Kleur	D 1500	-	L 1.0
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Viscositeitsindex	D 2270	-	97
Zuurgetal TAN	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Stolpunt	D 97	°C	-27
Vlampunt, COC	D 92	°C	216
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/30/0
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.