

Q8 Holst EP 46

Zaawansowany bezcynekowy olej hydrauliczny spełniający wymagania testu Bruggera

Opis

Q8 Holst EP 46 posiada wysoką charakterystykę ochrony przed zużyciem. Jego wyjątkowa filtrowalność i zdolność demulgowania czyni go niezawodnym dla wrażliwych serwomechanizmów hydraulicznych. Olej ten posiada doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną. Q8 Holst EP 46 przewyższa wymagania testu Bruggera (33 N/mm²) dla olejów hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Holst EP 46 jest idealny do ogólnych zastosowań hydraulicznych i systemów pras hydraulicznych budowanych przez firmy Schuler i Müller Weingarten. Jest on również stosowany w innych aplikacjach przemysłowych, takich jak nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki i łożyska. Olej ten jest idealny do czułych serwomechanizmów hydraulicznych.

Korzyści

- Minimalizacja przestojów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Doskonale nadaje się do zastosowań w ciężkich warunkach
- Doskonała odporność na zużycie
- Dodatki bezcynekowe

Specyfikacje i aprobaty

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	<0.05
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	216
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/30/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.