

Q8 Holst XEP 46

Verbessertes zinkfreies Hydrauliköl, das den Brugger-Test übertrifft

Beschreibung

Q8 Holst XEP 46 besitzt ultra-hohe Verschleißschutzeigenschaften. Dank hervorragender Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Das Öl besitzt eine ausgezeichnete thermische und oxidative Stabilität. Q8 Holst XEP 46 übertrifft die Brugger-Testanforderungen an Hydrauliköle (> 50 N/mm²).

Anwendungen

Q8 Holst XEP 46 ist ideal für allgemeine Hydraulikanwendungen und Hydraulikpressen von Schuler und Müller Weingarten. Geeignet ist es auch für andere Industriebereiche, wie gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager. Das Öl ist perfekt für empfindliche hydraulische Servosysteme.

Leistungen

- Verbesserte Langlebigkeit von Anlagen dank seiner Eigenschaften
- Extrem geeignet für den Einsatz unter Schwerlast-Bedingungen
- Extreme Druckeigenschaften
- Technologie ohne Zink

Spezifikationen & Zulassungen

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,879
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.7
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.14
Pour Point	D 97	°C	-27
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (25 min)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/50/0
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.