

Q8 Huygens 46

Excellente huile hydraulique détergente sans zinc à indice de viscosité élevé

Description

Q8 Huygens 46 est une excellente huile hydraulique sans zinc, dotée d'importantes fonctions détergentes et dispersantes. Elle assure la propreté des systèmes hydrauliques sans perte de propriétés hydrauliques et aide à disperser les contaminants, l'eau et d'autres dépôts. Q8 Huygens 46 possède un indice de viscosité élevé (>150) et des propriétés de filtrabilité exceptionnelles.

Applications

Q8 Huygens 46 est parfaitement adaptée aux systèmes hydrauliques qui équipent les applications tout-terrains et les équipements mobiles. Grâce à ses fonctions détergentes, cette huile constitue la solution idéale pour les systèmes hydrauliques où l'eau et la pollution peuvent s'avérer problématiques. Elle est également appliquée dans les systèmes servo-hydrauliques sensibles et l'industrie robotique. Elle peut être utilisée sous des températures extrêmes.

Avantages

- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Émulsifie l'eau entraînée
- Excellentes propriétés de nettoyage
- Très bien adapté aux applications soumises à une large plage de températures
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Technologie sans zinc
- Indice de viscosité élevé
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation

Spécifications & approbations

DIN 51524-3 HVLPD **ISO** 11158 HV

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|--|-----------|--------------------|---------|
| Grade de viscosité ISO | - | - | 46 |
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0,873 |
| Couleur | D 1500 | - | L 1.0 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 46.0 |
| Viscosité Cinématique, 100°C | D 445 | mm ² /s | 8.36 |
| Indice de viscosité | D 2270 | - | 159 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | 0.3 |
| Point d'écoulement | D 97 | °C | -36 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 222 |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/10/0 |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1 |
| Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN | D 943 | hrs | >2500 |
| Essai FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | >12 |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.