

## Q8 Mahler G10 SAE 40

Wysokoparametrowy olej do stacjonarnych silników gazowych

### Opis

Q8 Mahler G10 to wysokoparametrowy olej do silników gazowych, oparty na oleju bazowym klasy premium grupy II (hydrorafinowanym). Produkt ten został opracowany w ramach programu czystych technologii Q8Oils, który korzysta z własnych opracowań i niestandardowych rozwiązań. Produkty serii Q8 Mahler G spełniają wyzwania stawiane przez silniki najnowszej generacji (stalowe tłoki, o dużej mocy i niskiej emisji spalin), zapewniając czystość silników w połączeniu z wydłużonym okresem eksploatacji.

### Zastosowania

Silnik Czterosuwowe stacjonarne silniki gazowe o spalaniu ubogiej mieszanki i stechiometrycznym, w tym silniki o wysokim BMEP. Eksploatacja Łagodne do ciężkich warunki, w tym wysokie ciśnienie, wysokie obciążenie i wysoka temperatura. Rodzaj gazu Szeroka gama gazów, w tym gaz ziemny, biogaz, gaz wysypiskowy, gaz ściekowy, gaz kopalniany i gaz drzewny. Wyjątkowa wydajność w zastosowaniach wykorzystujących gaz o wysokiej zawartości H<sub>2</sub>S.

### Cechy

**Własny rozwój produktów**

### Korzyści

Opracowany we własnym zakresie doskonały pakiet dodatków w połączeniu ze starannie dobranym olejem bazowym Grupy II

**Wydłużony interwał wymiany**

Doskonale zrównoważony olej do silników gazowych, zapewniający wyjątkową czystość silnika, niskie zużycie oleju oraz doskonałą ochronę zaworów głowicy cylindrów i gniazd zaworów, co znacznie obniża całkowite koszty eksploatacji

**Osiągi silnika**

Wyjątkowa odporność na przedwczesny zapłon i stukanie zapewniająca wysoką sprawność silnika

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Klasa lepkości	-	-	SAE 40
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	119.8
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.3
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	106
Całkowita liczba zasadowa	D 2896	mg KOH/g	10
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-12
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	250
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	1.0
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.