

Q8 Mahler HA SAE 40

Olio avanzato per motori a gas stazionari.

Descrizione

Q8 Mahler HA è un olio per motori a gas avanzato, basato su un fluido di base premium di Gruppo II (idrotrattato). Questo prodotto è stato progettato nell'ambito del programma tecnologico Q8Oils sugli oli per motori a gas, che si avvale di sviluppi interni e soluzioni personalizzate.

Applicazioni

Motori a gas stazionari a quattro tempi un regime di combustione magra e stechiometrici, compresi quelli ad elevata pressione media effettiva (BMEP). Operazioni: Condizioni da lievi a severe, comprese operazioni ad alta pressione, alto carico e alta temperatura. Tipo di gas: Ampia varietà di gas, tra cui gas naturale, biogas, gas di discarica, gas di scarico, gas di miniera e gas di legna. Prestazioni eccezionali in applicazioni che utilizzano gas ad alto contenuto di H₂S.

Caratteristiche

Scarico prolungato

Proprietà

L'avanzata riserva di alcalinità mantiene le prestazioni e la durata del motore prolungando l'intervallo di sostituzione dell'olio

Sviluppo del proprio prodotto

Avanzato pacchetto di additivi sviluppato internamente in combinazione con un olio base gruppo II accuratamente selezionato

Tecnologia avanzata

Elevate proprietà lubrificanti che forniscono una bassa usura dei componenti del motore, riducendo significativamente i costi di manutenzione

Specifiche

| | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------------|------------------------|
| Caterpillar Energy Solutions | CG132, CG170, CG260 | MAN | M 3271-4 (Special gas) |
| INNIO Jenbacher | TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C | MTU Onsite Energy | 400 series |
| INNIO Waukesha | 12-1880 | MWM | 0199-99-02105 |
| Liebherr | | Tedom | 61-0-0281 |

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodo | Unità | Tipico |
|------------------------------------|--------|--------------------|--------|
| Densità, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,892 |
| Gradazione SAE | - | - | SAE 40 |
| Viscosità cinematica a 40°C | D 445 | mm ² /s | 117.4 |
| Viscosità cinematica a 100°C | D 445 | mm ² /s | 13.18 |
| Indice di viscosità | D 2270 | - | 107 |
| TBN | D 2896 | mg KOH/g | 7.9 |
| Punto di scorrimento | D 97 | °C | -12 |
| Punto di infiammabilità, P-M | D 93 | °C | 254 |
| Ceneri solfatate | D 874 | % mass | 0.9 |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore | D 130 | - | 1 |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

È necessario seguire le raccomandazioni del Costruttore.