

## Q8 Mahler MA SAE 40

Huile avancée pour moteurs à gaz stationnaires

### Description

Q8 Mahler MA est une huile avancée pour moteurs à gaz, obtenue à partir d'un fluide de base (hydrotraité) du Groupe II de première qualité. Ce produit est conçu dans le cadre du programme de technologie d'huile pour moteurs à gaz de Q8Oils qui bénéficie de solutions personnalisées et d'un développement interne.

### Applications

Moteur Moteurs à gaz stationnaires quatre temps à mélange pauvre ou stœchiométrique, y compris de type haute pression moyenne effective. Opérations Conditions moyennes à sévères, incluant les opérations à haute pression, charge élevée et haute température. Type de gaz Gaz naturel, convient également aux gaz spéciaux nécessitant une huile pour moteurs à gaz à faible teneur en cendres.

### Caractéristiques

Intervalles de vidange prolongés

Développement au sein de notre Centre R&D

Technologie améliorée

### Avantages

La réserve d'alcalinité maintient les performances et la longévité du moteur tout en allongeant les intervalles de vidange d'huile

Mélange d'additifs nouvelle technologie, développé en interne, associé à une huile de base de Groupe II sélectionnée pour ses performances

Propriétés lubrifiantes élevées assurant une faible usure des pièces mécaniques du moteur et une réduction significative des coûts d'entretien

### Spécifications & approbations

<b>Caterpillar Energy Solutions</b>	CG132, CG170, CG260	<b>MTU Onsite Energy</b>	400 series
<b>Deutz</b>	0199-99-01213	<b>MWM</b>	0199-99-02105
<b>INNIO Waukesha</b>	12-1880	<b>Perkins</b>	4006, 4008 series
<b>MAN</b>	M 3271-2 (Natural gas)		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,891
Classe de viscosité	-	-	SAE 40
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	115.8
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.05
Indice de viscosité	D 2270	-	107
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	5.5
Point d'écoulement	ASTM D 5950	°C	-21
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	254
Cendres sulfatées	D 874	% mass	0.5
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Les recommandations des fabricants d'origine doivent être respectées.