

## Q8 Mozart SHPD 15W-40

Lubricante de alto rendimiento para motores diesel de cuatro tiempos.

### Descripción

Q8 Mozart SHPD es un aceite para motores diésel de cuatro tiempos operando con fuel de bajo contenido en azufre. Este aceite es adecuado para servicio pesado bajo severas condiciones de trabajo y extensos períodos de drenaje

### Aplicaciones

Para todos los motores diesel de servicio pesado que funcionan bajo severas condiciones de trabajo. Válido para motores normalmente aspirados, turbo cargados o super turbo cargados, con o sin intercooler

### Características

**Menores costes de operación**

**Limpieza del motor**

**Tecnología mejorada**

### Beneficios

Ampliada vida del aceite gracias a un control destacado de la viscosidad en combinación con una excelente retención del número básico durante largos periodos

Tecnología excelente de limpieza del motor que minimiza la formación de sedimentos y lodos en todo el motor

Desarrollado con aceites base de destacada y una excelente tecnología de aditivos, que proporcionan una gran estabilidad térmica y frente a la oxidación durante largos periodos

### Especificaciones & aprobaciones

ACEA	E7	Lister Petter	
API	CF	Lutian Machinery	
API	CI-4	MAN	M 3275-1
API	SL	MB	228.3
Baudouin		MTU	Type 2
Caterpillar	ECF-1a	Mack	EO-N
Caterpillar	ECF-2	Perkins Engines	
Changchai		Poyaud	
Cummins	CES 20078	Renault	RLD-2
DAF		Rolls Royce	
Deutz	DQC III-10	SCANIA Industrial & Marine Engines	
Doosan Infracore		SDMO - Kohler	KD engine series K135 & K175
ENGINEme		Tedom	258-3
FPT Industrial		VM Motori	
Global	DHD-1	Volvo	VDS-3
Hyundai Heavy Industries-Marine Engine		Volvo Penta	
Iveco		Yanmar Europe	
JOHN DEERE POWER SYSTEMS		ZF	TE-ML 07C

## Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Grado de viscosidad	-	-	SAE 15W-40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	102.7
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.1
Índice de viscosidad	D 2270	-	138
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	10.5
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	230
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	1.5
Temperatura límite de bombeo	D 3829	°C	-25

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.